



钢屑回收应用研究

概述：

众所周知，金属屑属于废弃资源，在机加工生产工程中产生大量产出，约占金属铸件的 20%，最高可达 30% 左右。

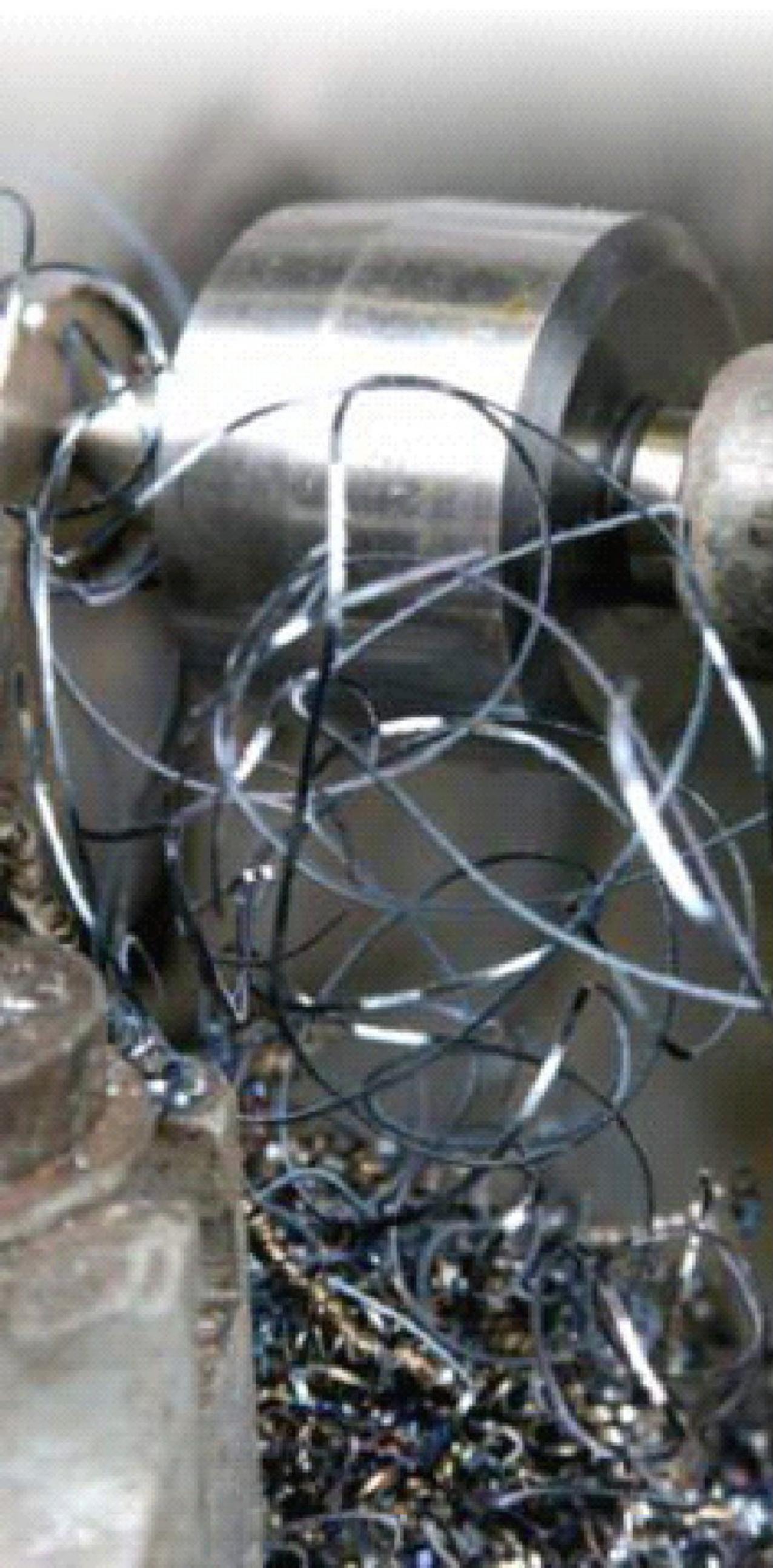
金属屑成分纯净，含量比任何矿石含量都高出很多，一般只能当作废料处理，具有很大的回收价值。特别是特种合金铸造企业，金属屑的自我回收利用意义更大。

金属屑作为生产原料诸多冶金生产企业在生产中都有使用，然而，大多数用户对金属屑并不是很了解，以至于在生产应用中不能够达到尽善尽美的使用效果，甚至说有些用户因不了解金属屑的基本性能，以至于不能使用金属屑作为生产原料。



钢屑压块机是金属屑压块机的专属机型，通过大的压力将各种钢屑压制成为 3~16 公斤的高密度压块，达到再回收利用的目的。

铸造企业通过钢屑的再回收利用降低了生产企业的生产成本，极大地提高了企业的市场竞争力。



钢屑的物理形态差别较大，颗粒大小有几毫米到几米不等，较长的钢屑材料，成团成卷，相互勾扯，不易采用机械化输送手段，大多只能采取人工分拆铲运。

较长的钢屑材料，在翻倒、储运过程随意性大，地面堆积的满地都是，不但占用大片土地面积，而且，钢屑和切削液容易撒落地下，撒落在地上的碎钢屑以及切削液等，都需要随时清理，否则地面污秽不堪，形成安全隐患的同时，也对环境造成一定的污染。



为避免环境污染，钢屑上沾附的切屑液需收集处理，同时，钢屑需进行高密度压块才能达到回炉再回收使用的目的。



本章节篇幅较大，请下载后参阅。

用户也可拨打江阴市冶金液压机械厂全国免费电话：400-621-2100
索取更多详细资料。

