



冶金液压
ECOHYDRAULIC

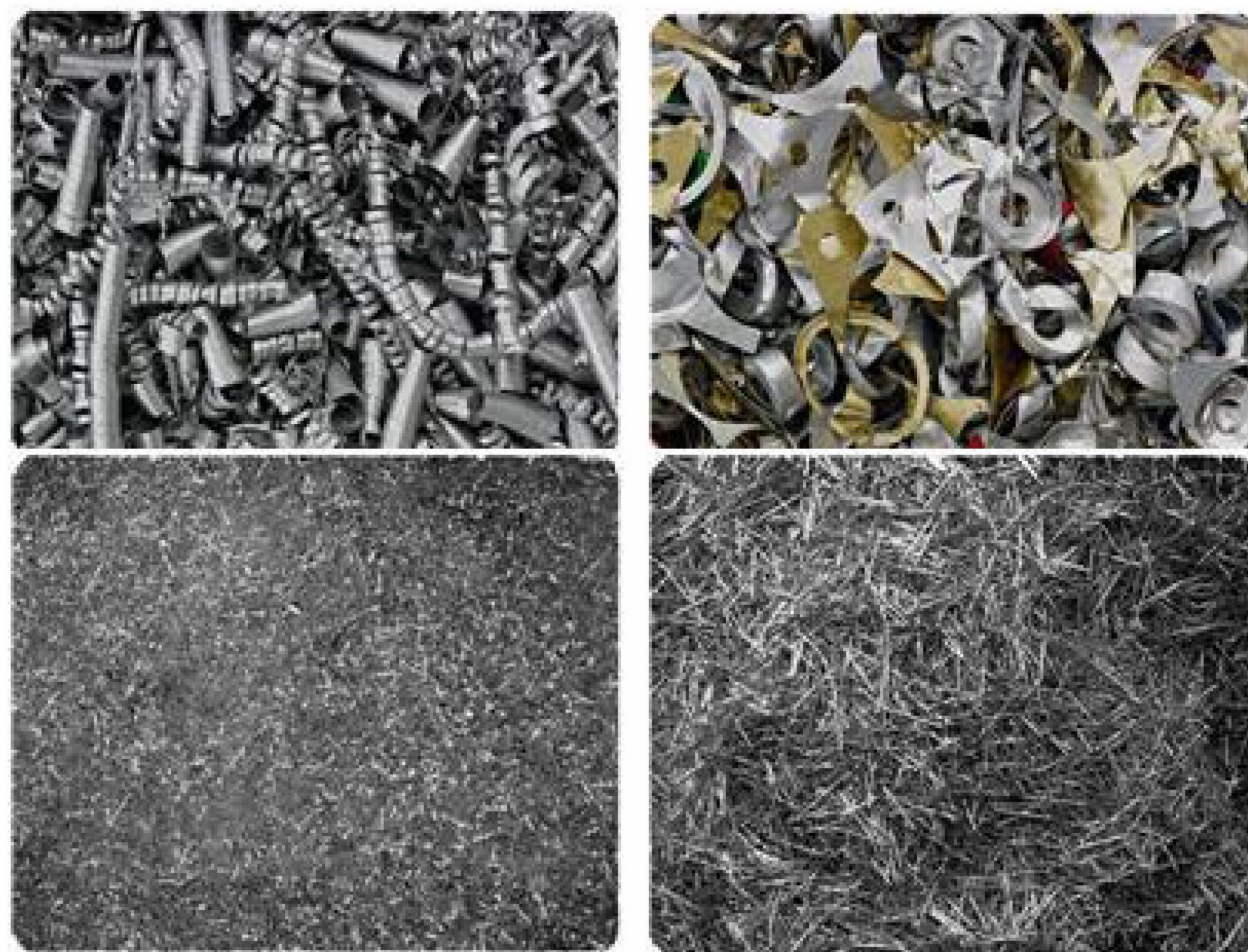
专业废金属回收设备制造商



铝屑回收应用研究

一、 铝屑回收背景

近年来，原材料成本不断提高，而铝制品的销售价格提高却不大，给铝制造行业带来很大的压力，生产工艺的提高可以在一定程度上改善这种艰难的局面，但降低生产成本还是更直接、最有效的办法。



铝屑（铝皮）属于废弃资源，在机加工生产过程中大量产出，约占铝胚原材料的 20%，最高可达 30%左右。其成分纯净，含铝量比任何铝矿石含量都高出很多，作为废料，具有很大的回收价值。

铝屑（铝皮）的再回收利用降低了生产企业的生产成本，极大地提高了企业的市场竞争力。

二、 铝屑的缺点

铝屑材料不同的材质，不但性能差别大，而且切屑后的物理形态差别也较大，有粉末状、短条状、丝网状，颗粒大小也有几毫米到几米长不等。

较长的铝屑材料，成团成卷，相互勾扯，不但堆放时占地面积大、储运不方



便，不易采用机械化输送手段，大多只能采取人工分拆铲运。

此外，在储运过程中，碎屑和切削液也容易撒落地下，需要随时清理，否则地面污秽不堪，形成安全隐患的同时，也对环境造成一定的污染。



最主要的是，散铝屑暴露在空气中的面积较大，容易造成铝屑氧化严重，形成的氧化铝的熔点高于铝，就导致熔化时间长，熔化率降低。而且，铝屑在熔炉中化铝水的过程期间，有效元素的氧化流失较多。

因此，减少铝屑的表面积，降低铝屑在储运、回炉再回收环节的氧化是铝屑回收的重点。

.....

.....

.....

本章节篇幅较大，请下载后参阅。

**用户也可拨打江阴市冶金液压机械厂全国免费电话：400-621-2100
索取更多详细资料。**

