



冶金液压
ECOHYDRAULIC

专业废金属回收设备制造商



铁屑回收应用研究

概述：

众所周知，金属屑属于废弃资源，在机加工生产过程中产生大量产出，约占金属铸件的 20%，最高可达 30%左右。



金属屑成分纯净，含量比任何矿石含量都高出很多，一般只能当作废料处理，具有很大的回收价值。特别是特种合金铸造企业，金属屑的自我回收利用意义更大。

金属屑作为生产原料诸多冶金生产企业在生产中都有使用，然而，大多数用户对金属屑并不是很了解，以至于在生产应用中不能够达到尽善尽美的使用效果，甚至说有些用户因不了解金属屑的基本性能，以至于不能使用金属屑作为生产原料。



铁屑压块机是金属屑压块机的专属机型，通过大的压力将各种铁屑压制成 3~7 公斤的高密度压块，达到再回收利用的目的。

铸造企业通过铁屑的再回收利用降低了生产企业的生产成本，极大地提高了企业的市场竞争力。



铁屑直接回收的弊端：

铁屑直接进炉回收易出现诸多问题，表现为：

1. 铸铁屑性质碎小、疏松，直接投炉会严重堵塞料块间隙即炉气上升通道，直接影响到熔炼过程；
 2. 炉气较大时，铁屑会被热风吹走，原料损耗大造成出（铁）水率极低；
 3. 散铁屑未经压块，极其容易浮沾在炉衬上，严重腐蚀炉衬；
 4.
-

本章节篇幅较大，请下载后参阅。

**用户也可拨打江阴市冶金液压机械厂全国免费电话：400-621-2100
索取更多详细资料。**

